

# 湖南省专注螺纹刀具有限公司 螺纹刀具生产线建设项目验收 竣工环境保护验收监测报告

精检竣监【2021】022号



委托单位：湖南省专注螺纹刀具有限公司

编制单位：湖南精科检测有限公司

二〇二一年五月

建设单位：湖南省专注螺纹刀具有限公司

法人代表：彭海涛

编制单位：湖南精科检测有限公司

法人代表：昌小兵

项目负责人：陈亮

报告编制员：文鑫鑫

建设单位：湖南省专注螺纹刀具有限公司

电话：15343099150

传真：/

邮编：410600

地址：湖南省邵阳市新宁县金石镇湘商  
产业园

编制单位：湖南精科检测有限公司

电话：0731-86953766

传真：0731-86953766

邮编：412200

地址：长沙市雨花区振华路519号聚合工  
业园16栋604-605号



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：181812051320

名称：湖南精科检测有限公司

地址：长沙市雨花区井湾子街道长沙康家营产业园5栋604-905

经本局依据《检验检测机构资质认定管理办法》等国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律責任由湖南精科检测有限公司承担。

许可使用标志



181812051320

发证日期：2019年09月29日

有效期至：2024年02月08日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

仅用于湖南省专注螺紋刀具有限公司螺紋刀具有生产线建设项目验收竣工环境保护验收监测报告

# 目 录

<b>1 项目概况</b> .....	<b>7</b>
<b>2 验收依据</b> .....	<b>8</b>
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	8
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	8
2.3 建设项目环境影响报告表（书）及审批部门审批决定.....	8
2.4 其他相关文件.....	8
<b>3 项目建设情况</b> .....	<b>9</b>
3.1 地理位置及平面布置.....	9
3.2 建设内容.....	9
3.3 主要原辅材料及燃料.....	11
3.4 水源及水平衡.....	12
3.5 生产工艺.....	12
3.6 项目变动情况.....	14
<b>4 环境保护设施</b> .....	<b>14</b>
4.1 污染物治理/处置设施.....	14
4.1.1 废水.....	14
4.1.2 废气.....	14
4.1.3 噪声.....	15
4.1.4 固（液）体废物.....	15
4.2 其他环境保护设施.....	16
4.2.1 环境风险防范设施.....	16
4.2.3 其他设施.....	16
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	17
4.4 环评批复落实情况.....	18
<b>5 建设项目环评报告表的主要结论建议及审批意见</b> .....	<b>19</b>
5.1 项目建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	19

5.1.1 环评报告表结论.....	19
5.1.2 环评报告表建议.....	20
5.2 审批部门审批决定.....	20
<b>6 验收执行标准.....</b>	<b>21</b>
6.1 污染物排放标准.....	21
6.1.1 废气.....	21
6.1.2 废水.....	21
6.1.3 厂界环境噪声.....	21
6.2 污染物总量控制指标.....	22
<b>7 验收监测内容 .....</b>	<b>23</b>
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	23
7.1.1 废气.....	23
7.1.2 废水.....	23
7.1.3 厂界环境噪声.....	23
<b>8 质量保证及质量控制.....</b>	<b>23</b>
8.1 监测分析方法.....	23
8.2 人员能力.....	24
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
<b>9 验收监测结果 .....</b>	<b>24</b>
9.1 生产工况.....	24
9.2 环境保护设施调试效果.....	25
9.2.1 污染物达标排放监测结果.....	25
9.2.1.1 废气.....	25
9.2.1.2 噪声.....	26
9.2.1.3 污染物排放总量核算.....	26
<b>10 验收监测结论.....</b>	<b>27</b>

10.1 环保设施调试运行效果.....	27
10.1.1 污染物达标排放监测结论.....	27
10.1.2 污染物排放总量核算.....	27
10.2 环境管理、环保审批、验收手续执行情况检查.....	28
10.3 结论和建议.....	28
10.3.1 总体结论.....	28
10.4.2 建议.....	29
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	29
<b>附件.....</b>	<b>31</b>
附件 1 建设项目环境影响评价——环评批复.....	31
附件 2 建设项目竣工环境保护验收委托书.....	33
附件 3 关于建设项目环保竣工验收资料真实情况说明.....	34
附件 4 营业执照.....	35
附件 5 自查报告.....	36
附图 1 项目地理位置图.....	45
附图 2 厂区平面布置图及监测布点图.....	46
附图 4 部分现场照片.....	48

## 1 项目概况

湖南省专注螺纹刀具有限公司成立于 2018 年 11 月,为响应新宁县招商引资的政策,湖南省专注螺纹刀具有限公司投资 2000 万元在邵阳市新宁县金石镇湘商产业园建设螺纹刀具生产线建设项目,项目租赁新宁县湘商产业园 1 栋标准化厂房一楼实施湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目,租用标准厂房建筑面积 1100m<sup>2</sup>。项目设置有生产加工区(包括有切割下料、外圆加工、打尖、磨方、磨刃、磨牙、去尖、抛光等工序)、食堂、危险废物暂存间、办公室等。验收内容与环境影响评价报告和审批部门审批决定的建设内容一致。

项目于 2020 年 5 月由湖南宝清环境工程股份有限公司完成《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》并通过评审,邵阳市生态环境局新宁分局于 2020 年 8 月 21 日以新环评字【2020】18 号文予以批复。建设单位对企业运营状况和环保措施的落实情况进行了验收自查,编制完成了自查报告,详见附件 5,认定企业初步具备了项目竣工环境保护验收的基础条件。

受湖南省专注螺纹刀具有限公司的委托,湖南精科检测有限公司根据国务院第 682 号令〈国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定〉及国环规环评[2017]4 号文件<关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告>及相关法律法规的规定,对湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目进行了建设项目竣工环境保护验收监测工作。2021 年 4 月,组织了技术人员对该项目废水、废气、噪声、固废等环保处理设施与措施进行了现场勘察,调研了相关的技术资料,编制了验收监测方案。2021 年 4 月 13 日至 4 月 14 日,我公司技术人员对该项目环境保护设施的建设、运行和管理情况进行了现场检查及核实,并对项目污染物排放及对环境质量的影响实施了现场监测,并参考《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告 2018 年第 9 号)附录,编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 全国人大常委会《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；
- (2) 中华人民共和国主席令第七十号《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日实施；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起实施；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日修正；
- (6) 中华人民共和国国务院令682号《建设项目环境保护管理条例》，2017年10月1日实施；
- (7) 中国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日；

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018年第9号），2018年5月15日。

### 2.3 建设项目环境影响报告表（书）及审批部门审批决定

- (1) 《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》，湖南宝清环境工程股份有限公司，2020年5月；
- (2) 关于《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》的审批意见，邵阳市生态环境局新宁分局，新环评字【2020】18号，2020年8月21日；

### 2.4 其他相关文件

- (1) 建设单位提供的其它技术资料、证明文件等。

### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

项目位于邵阳市新宁县金石镇湘商产业园标准厂房第1层，项目所在楼栋2、3层为湖南美芝味食品有限公司；东面楼栋1、2层为湖南永踏运电器电线有限公司，3层为湖南玫花电器有限公司；南面为美芝味有限公司及湖南永踏运电器电线有限公司仓库，隔仓库为新宁红崑山木业科技有限公司。西面为新宁县利平门窗有限公司，北面为湘商产业园已平整的闲置空地。

项目租赁新宁县湘商产业园标准厂房第一层楼实施该项目。根据平面布置，项目的切割下料、外圆加工、打尖、磨方、磨刃、磨牙、去尖、抛光生产线布设在生产车间内部北部；办公室布设于车间内东部，食堂布设于车间内西南部，成品仓库布设在车间内西部。

项目地理位置，见附图1；厂区平面布置，见附图2。项目主要风险保护目标见表3-1。

**表 3-1 项目主要环境保护目标**

类别	保护目标名称	保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离 (m)
空气环境	菜园里居民	居民，约 30 户 90 人	环境空气二类区	北面	285-500
	新院子居民	居民，约 15 户 45 人		东北面	325--500
	井边冲居民	居民，约 9 户 27 人		南面	400-500
	罗石寨居民	居民，约 25 户 75 人		西南面	620
地表水环境	夫夷水	中河，渔业用水区	地表水 III 类	东	约 620

#### 3.2 建设内容

建设项目基本情况见表3-2。

表3-2 建设项目基本情况一览表

项目名称	湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目				
建设单位	湖南省专注螺纹刀具有限公司				
建设地点	湖南省邵阳市新宁县金石镇湘商产业园				
建设性质	新建				
行业类别及代码	C3321切削工具制造				
法人代表	彭海涛				
统一社会信用代码	91430528MA4Q4HE80J				
占地面积	1100平方米	建筑面积	1100平方米		
开工建设日期	2020年9月	试运行日期	2020年11月		
环评文件编制单位及编制日期	湖南宝清环境工程股份有限公司、2020年5月				
环评文件审批部门、日期及文号	邵阳市生态环境局新宁分局，2020年8月21日，新环评字【2020】18号				
投资总概算	2000万元	环保投资概算	20万元	比例	1%
实际总投资	2000万元	环保投资概算	29万元	比例	1.45%

项目主要建设内容见表 3-3。

表 3-3 项目主要建设内容一览表

项目组成		项目建设内容及规模	实际建设内容及规模
主体工程	生产区	建筑面积 880m <sup>2</sup>	与环评一致
	仓库	建筑面积 50m <sup>2</sup>	与环评一致
辅助工程	办公区	建筑面积 100m <sup>2</sup>	与环评一致
	食堂	建筑面积 50 m <sup>2</sup>	与环评一致
	洗手间	建筑面积 50 m <sup>2</sup>	与环评一致
公用工程	供水	自来水管网	与环评一致
	供电	市政供电管网	与环评一致
环保工程	废气	下料切割、打磨、机加工等工序金属粉尘：封闭车间自然沉降	与环评一致
	废水	生活污水经化粪池预处理后清掏用作农肥	生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江
	噪声	采用低噪声设备、基础减震、厂房隔声	与环评一致
	固废	生活垃圾临时收集桶，交环卫部门统一处理	与环评一致

		10m <sup>2</sup> 危险废物暂存间、一般固废暂存间（10m <sup>2</sup> ）	与环评一致
	环境风险防范	地面硬化、围堰	与环评一致

项目主要生产设备见表3-4。

表 3-4 项目生产设备一览表

序号	名称	型号	环评数量	实际数量
1	普通车床	C6140	2	2
2	外圆磨床	6140K	5	5
3	磨牙设备	K7540	12	12
4	检测设备	K160	3	3
5	油污过滤器	Q600	1	1
6	抛光设备	T15	2	2
7	线切割机	Z1250	1	1

项目主要产品及规模见表 3-5。

表 3-5 项目产品方案

序号	产品名称	规格	数量
1	挤压丝锥	M3-M6	2 万
2	挤压丝锥	M1-M3	2 万

### 3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表3-6。

表 3-6 项目主要原辅材料及能源消耗情况一览表

序号	原料	单位	实际年用量	备注
1	M35 高速钢	吨	5	/
2	M42 高速钢	吨	3	/
3	CPM 粉末高速钢	吨	5	/
4	切削液	吨	2	/
5	润滑油	吨	0.2	/
6	细砂轮	片	150	/
7	粗砂轮	片	150	/
8	电	kw·h	2000	园区供电
9	水	吨	576	园区供水

### 3.4 水源及水平衡

#### (1) 给水工程

项目主要为生活用水，生产过程不需用水，用水由城镇供水系统供给。

#### (2) 排水工程

生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江。

### 3.5 生产工艺

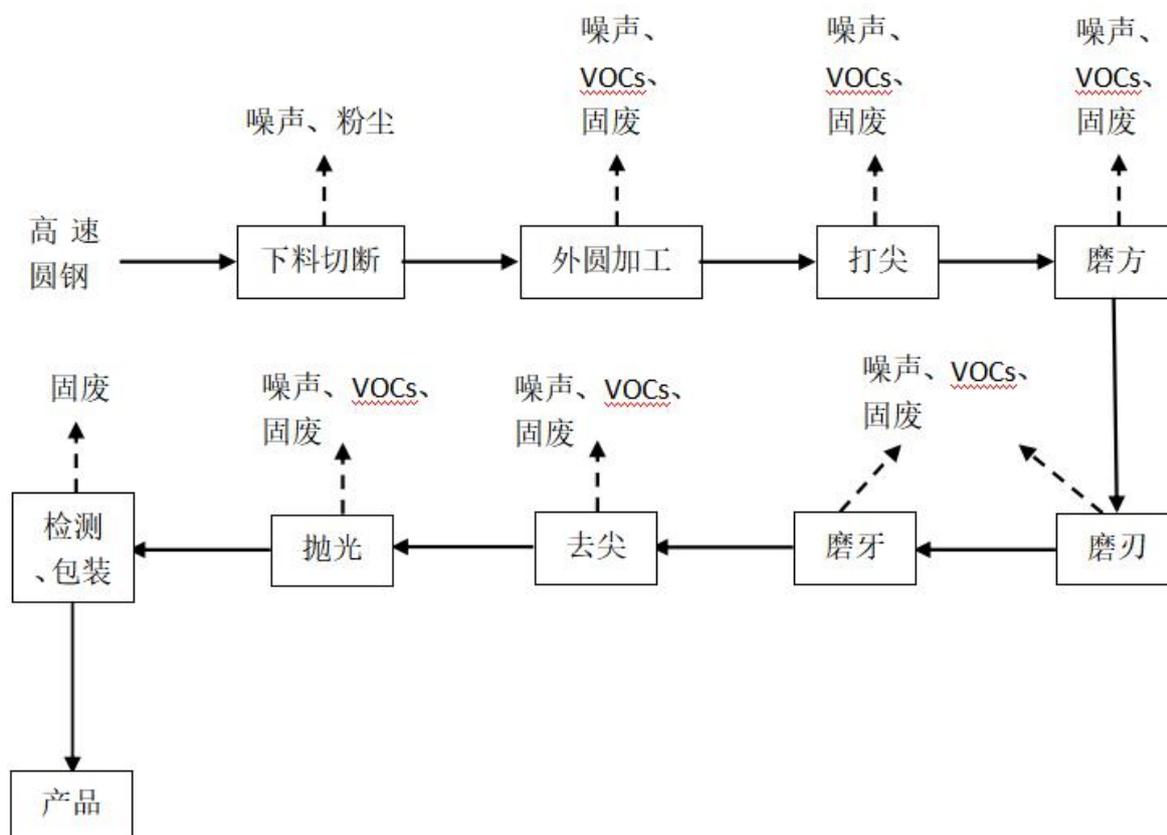


图 3-2 项目工艺流程图

### 工艺流程说明:

①下料: 首先根据订单尺寸要求备料, 将钢材按照标准切割成一定长度, 该工序会产生机械噪声、金属粉尘;

②外圆加工: 采用外圆磨床对圆钢进行外圆加工, 此工序采用切削液喷淋砂轮片与圆钢接触面, 切削液起到冷却润滑的作用, 且抑制金属粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

③打尖: 外圆加工后采用车床进行打尖加工, 此工序采用切削液喷淋加工工序, 切削液起到冷却润滑的作用, 且抑制粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

④磨方: 采用外圆磨床进行磨方加工, 此工序采用切削液喷淋加工工序, 切削液起到冷却润滑的作用, 且抑制粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

⑤磨刃: 采用外圆磨床进行磨刃加工, 此工序采用切削液喷淋加工工序, 切削液起到冷却润滑的作用, 且抑制粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

⑥磨牙: 采用外圆磨床进行磨牙加工, 磨牙机细砂轮磨出丝攻螺纹, 丝锥螺纹在此工序产生, 此工序采用润滑油喷淋加工工序, 润滑油起到冷却润滑的作用, 且抑制粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

⑦去尖: 采用外圆磨床对丝锥的尖部去掉, 此工序采用切削液喷淋加工工序, 切削液起到冷却润滑的作用, 且抑制粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

⑧磨痕: 采用外圆磨床把前述工序夹痕打磨光洁, 此工序采用切削液喷淋加工工序, 切削液起到冷却润滑的作用, 且抑制粉尘的产生, 此工序产生VOCs、机械噪声、固废。

⑨检测: 抛光后采用检测设备进行检测, 检测光洁度、尺寸、螺纹等是否合格, 此工序产生不合格产品。

⑩切削液过滤: 前述外圆加工、打尖、磨方、磨刃等机加工工序采用切削液喷淋加工产生的含渣切削液采用油污过滤器进行过滤, 过滤掉干净的切削液返回前述工序循环使用。

### 3.6 项目变动情况

经过对湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目现场核查，根据本项目环境影响报告表及其批复内容，对照项目实际建设情况以及《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知（环发[2015]52号）》文件内容，本项目变动内容不属于重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江。

废水治理/处置设施情况，见表4-1。

表4-1 废水治理/处置设施情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	治理设施	工艺与设计处理能力	排放去向
生活废水	员工生活	COD、NH <sub>3</sub> -N	间断	化粪池	/	运至脐橙园用作农肥

#### 4.1.2 废气

本项目营运期废气主要为料切割金属粉尘、机加工过程中切削液挥发产生的挥发性有机物；下料切割机无自带密闭罩，切割过程中会产生一定量的金属颗粒物直接飘散于室内大气环境中，金属粉尘由于粒径较大可降尘在操作工位附近，安排专人定期进行清扫地面；机加工设备设置密闭罩封闭且自带过滤网降低挥发性有机物的排放。

废气治理/处置设施情况，见表4-2，废气处理设施照片见表4-3。

表4-2 废气治理/处置设施情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	排放去向	环保设施开口情况
1	机加工废	非甲烷总烃	无组织废气	设置密闭罩、过	周围环境大气	/

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	排放去向	环保设施开孔情况
	气			滤网		
2	下料切割	金属粉尘	无组织废气	自然降尘, 定期清扫地面	周围环境大气	/



密闭罩



过滤网

### 4.1.3 噪声

本项目噪声源主要为各类生产设备、车床、抛光机等机械设备噪声。项目生产设备主要集中在生产区，位于厂区中间，为非连续排放，经建筑隔声后，对项目厂界的声环境影响较小；同时，通过选用低噪声设备、采取隔声降噪措施，设备噪声对周围环境影响较小。

### 4.1.4 固（液）体废物

项目营运后所产生的固体废弃物主要为危险废物、一般工业固废和员工生活垃圾；危险废物主要为废切削液、沾染切削液的金属碎屑、废润滑油以及沾染润滑油的抹布和手套，暂存于危废暂存间后交由有资质单位处置；一般工业固废主要为金属碎屑、不合格产品、废包装材料，金属碎屑通过人工清扫收集暂存后外售综合利用，不合格产品收

集暂存后外售综合利用，废包装材料收集暂存后由环卫部门清运；生活垃圾统一收集后运往垃圾站由环卫部门统一处理。

固（液）体废物的处置措施，见表4-4。

表4-4 固（液）废处理/处置情况一览表

序号	名称	类别	产生量(t/a)	处理量(t/a)	处理处置方式
1	金属碎屑	一般固废	0.06201t/a	0.06201t/a	外售综合利用
2	不合格产品	一般固废	0.15 t/a	0.15 t/a	外售综合利用
3	废包装材料	一般固废	0.1 t/a	0.1 t/a	由环卫部门清运
5	沾染切削液的金 属碎屑	危险废物	0.01t/a	0.01t/a	有资质单位处置
6	废切削液		1.5t/a	1.5t/a	
7	废润滑油		0.05t/a	0.05t/a	
8	沾染润滑油的抹 布和手套		0.01t/a	0.01t/a	
9	生活垃圾	一般固废	3.84t/a	3.84t/a	由环卫部门清运

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

根据建设单位提供资料及现场踏勘情况，本项目车间内已进行地面硬化。同时，厂内已设置了较为完善的消防灭火系统，配备了便携式干粉灭火器等消防器材。并对环保设施设置了相应的管理台账，制定了较为完善的环境管理制度。

### 4.2.3 其他设施

#### (1) “以新代老”改造工程

本项目建设性质为新建项目，不涉及以新带老工程。

#### (2) 关停或拆除现有工程

本项目为新建项目，不涉及关停或拆除现有工程的情况。

#### (3) 淘汰落后生产装置

根据《产业结构调整指导目录（2019年修正）》，本项目不属于其中的限制类、淘汰

类，属于允许类项目；根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》，本项目使用的生产设备均不属于淘汰类。因此，本项目不存在淘汰落后生产装置的情况。

#### （4）生态恢复工程

本项目不涉及生态恢复工程。

#### （5）绿化工程

本项目绿化依托园区已建工程。

#### （6）边坡防护工程

本厂区不涉及边坡防护工程。

### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目实际总投资2000万元、环保投资29万元，环保投资占总投资额的1.45%，各项环保设施实际投资情况见表4-6。

2020年5月由湖南宝清环境工程股份有限公司编制完成了项目的环评报告表，2020年8月21日邵阳市生态环境局新宁分局对《环评报告表》进行了批复。项目在进行中基本落实了《环评报告表》及批复中提出的环境保护措施，基本落实了环保“三同时”制度。

表 4-6 项目环保投资及“三同时”制度落实一览表

序号	项目		环保措施及要求	实际环保措施	环保投资金额 (万元)
1	废气	下料切割金属粉尘	封闭车间自然沉降	与环评一致	2
		切削液挥发废气	设备自带过滤网	密闭罩+过滤网	5
2	废水	生活废水	隔油池+化粪池	化粪池	1
2	噪声	普通车床外圆磨床、线切割机等	隔声罩、减震等	厂房隔音	5
3	固体废物	生活垃圾	垃圾收集桶	与环评一致	1
		金属碎屑、不合格产品、废包装材料	一般固废暂存间		2
		危险废物	集中收集在危险废物暂存间暂存	与环评一致	3

4	环境风险	生产加工区地面防渗、润滑油、切削液贮存区设置围堰	生产加工区地面设置水泥硬化进行防渗措施	10
合计				29

#### 4.4 环评批复落实情况

项目环评批复落实情况详见下表。

表4-7 批复落实情况

环评批复意见	落实情况
<p>强化废水污染防治。项目营运期生活废水近期应经隔油+化粪池预处理后作农肥使用，远期进入园区配套污水处理厂处理后排入夫夷江，远期排水应达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。</p>	<p>本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江。</p>
<p>控制废气污染物排放。项目食堂油烟废气应经抽油烟机净化处理后达标排放；下料切割金属粉尘应在车间室内经自然沉降后外排，切削液产生的挥发废气应经设备自带过滤网处理后排放，排放时应达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值的要求</p>	<p>本项目营运期废气主要为料切割金属粉尘、机加工过程中切削液挥发产生的挥发性有机物；下料切割机无自带密闭罩，切割过程中会产生一定量的金属颗粒物直接飘散于室内大气环境中，金属粉尘由于粒径较大可降尘在操作工位附近，安排专人定期进行清扫地面；机加工设备设置密闭罩封闭且自带过滤网降低挥发性有机物的排放。</p> <p>验收监测期间，项目外排废气监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值的要求。</p>
<p>加强噪声控制管理。采用低噪声设备、对设备进行基础减振；通过隔声罩、厂房隔声降噪后，厂界噪声应达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>	<p>本项目噪声源主要为各类生产设备、车床、抛光机等机械设备噪声。项目生产设备主要集中在生产区，位于厂区中间，为非连续排放，经建筑隔声后，对项目厂界的声环境影响较小；同时，通过选用低噪声设备、采取隔声降噪措施，设备噪声对周围环境影响较小。</p> <p>验收监测期间，项目厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>

<p>固体废物妥善处置。金属碎屑等一般工业固废外售废旧物资回收公司回收利用；危险废物集中收集在危险废物暂存间暂存后，委托有资质的单位处置；生活垃圾用垃圾收集筒收集后由环卫部门处理。</p>	<p>项目营运后所产生的固体废弃物主要为危险废物、一般工业固废和员工生活垃圾；危险废物主要为废切削液、沾染切削液的金属碎屑、废润滑油以及沾染润滑油的抹布和手套，暂存于危废暂存间后交由有资质单位处置；一般工业固废主要为金属碎屑、不合格产品、废包装材料，金属碎屑通过人工清扫收集暂存后外售综合利用，不合格产品收集暂存后外售综合利用，废包装材料收集暂存后由环卫部门清运；生活垃圾统一收集后运往垃圾站由环卫部门统一处理。</p>
<p>加强企业管理。及时清理废弃的渣料等，避免扬尘造成二次污染；开工时废气收集装置必须正常运转，确保操作工人有安全生产的环境；操作工人还应做好个人防护工作，避免粉尘、废气经呼吸道和皮肤吸收，引起急性中毒事件或职业病的发生；及时将各类固废送至暂存场所，严禁露天堆放；定期对环保设施进行保养和检修，保证环保设施的正常运行和污染物的达标排放。</p>	<p>已加强环境管理。及时清理废弃的渣料等，避免扬尘造成二次污染；开工时废气收集装置正常运转，确保操作工人有安全生产的环境；操作工人已应做好个人防护工作，避免粉尘、废气经呼吸道和皮肤吸收，引起急性中毒事件或职业病的发生；定期将各类固废送至暂存场所，严禁露天堆放；定期对环保设施进行保养和检修，保证环保设施的正常运行和污染物的达标排放。</p>

## 5 建设项目环评报告表的主要结论建议及审批意见

### 5.1 项目建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 环评报告表结论

##### (1) 大气环境

项目食堂油烟废气设置抽油烟机净化处理后达标排放；下料切割金属粉尘在车间室内自然沉降，外排量较少，可达标排放；项目切削液挥发产生 VOCs，产生量较小，可达标排放，项目废气污染物均可达标排放，对大气环境影响较小。

##### (2) 水环境

项目营运期废水主要为生活废水，无生产废水产生；生活废水近期经隔油+化粪池预处理后清掏用作农肥，远期进入园区配套污水处理厂处理后排入夫夷江，对环境影响较小。

##### (3) 声环境影响评价

噪声主要来源于生产过程中设备，建设方对设备进行基础减振，保持良好运行状态，利用隔声罩、厂房隔声降噪后，厂界噪声贡献值可达到相应标准要求，项目噪声对环境影响较小。

#### (4) 固废环境影响分析

本项目主要固体废物有一般工业固废、危险废物和生活垃圾。一般工业固废外售废旧物资回收公司回收利用；危险废物集中收集在危险废物暂存间暂存后，委托有资质的单位处置，生活垃圾经垃圾收集筒收集后由环卫部门处理。采取上述措施，本项目固体废物对周围环境影响较小。

综上所述，湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目选址可行、规划相符、布局合理，符合国家及地方相关产业政策，在认真落实环评报告提出的各项污染防治措施和生态保护措施，确保污染物达标排放的情况下，从环保角度分析，该项目的建设是可行的。

### 5.1.2 环评报告表建议

(1) 切实落实各项环境保护措施，严格接受环境保护主管部门监督管理。项目须抓紧完善污染防治设施，尽快通过项目竣工环境保护验收。

(2) 加强生产与环境管理，建立完善各项规章制度，保障污染防治设施正常运行，确保污染物稳定达标排放。

(3) 优化生产工艺，推行清洁生产。加强生产各环节控制管理，防止跑、冒、滴、漏，进一步节能降耗与污染减排，将环境影响减少到最低程度。

## 5.2 审批部门审批决定

一、邵阳市生态环境局新宁分局《关于湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》（新环评字【2020】18号），2020年8月21日。批复详见附件1。

## 6 验收执行标准

本项目验收的执行标准，均执行最新颁布的环境质量标准。原则上执行环境报告表（书）及其审批部门审批决定所规定的污染物排放标准，在环境报告表（书）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。本次验收的执行标准如下：

### 6.1 污染物排放标准

#### 6.1.1 废气

本项目外排废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

具体标准值见表6-1。

表6-1 废气排放标准

污染因子	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准号及标准等级
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值
非甲烷总烃计	4.0	

#### 6.1.2 废水

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥。

#### 6.1.3 厂界环境噪声

本项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准，具体标准值见表6-3。

表6-3 厂界环境噪声排放标准[dB(A)]

类别	时段	限值	区域	标准号及标准等级
厂界环境噪声	昼间	65	3类	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)
	夜间	55		

## 6.2 污染物总量控制指标

项目无生产废水排放，生活污水经近期经化粪池预处理后清掏用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江，不需申请总量控制指标。

## 7 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

#### 7.1.1 废气

废气监测内容，见表7-1。

表 7-1 废气监测内容

类别	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	○1#厂界上风向	颗粒物、非甲烷总烃	3次/天，连续监测2天
	○2#厂界下风向		
	○3#厂界下风向		

#### 7.1.2 废水

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥。

#### 7.1.3 厂界环境噪声

厂界环境噪声监测内容，见表7-3。

表7-3 厂界环境噪声监测内容

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界环境噪声	▲1#厂界东侧外1m处	噪声Leq (A)	昼、夜各监测1次，连续监测2天
	▲2#厂界南侧外1m处		
	▲3#厂界西侧外1m处		
	▲4#厂界北侧外1m处		

## 8 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

监测分析方法，见表8-1。

表8-1 监测分析方法

类别	检测项目	检测方法	仪器名称及编号	检出限
无组织 废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 (HJ836-2017)	DV215CD 电子天平, JKFX-012	1.0mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃, 甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 (HJ 604-2017)	GC9790II气相色谱仪, JKFX-072	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)	AWA5688多功能声级计, JKCY-098	/

## 8.2 人员能力

参加本次验收监测的人员, 均经培训, 持有合格上岗证, 具备验收监测工作的能力。

## 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

仪器与设备依法送检, 在检定合格有效期内; 仪器测量前后用标准气体进行了检定, 气体监测分析过程的质量保证和质量控制严格按照《固定污染源监测 质量保证与质量控制技术规范 (试行)》(HJ/T 373-2007) 进行。

## 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量前后测量仪器均经校准, 灵敏度相差不大于0.5dB(A)。监测时测量仪器配置防风罩, 风速 > 5m/s 停止测试。

表8-3 噪声监测质量控制一览表

校准日期	声级计校准型号	声级计仪器编号	检测前校准值 dB(A)	检测后校准值 dB(A)	前后差值 dB(A)
2021.4.13	AWA6221A	JKCY-015	93.8	94.0	0.2
2021.4.14	AWA6221A	JKCY-015	93.8	94.0	0.2

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

湖南精科检测有限公司于2021年4月13日至4月14日对湖南省专注螺纹刀具有限公司进行了竣工环境保护验收监测。验收监测期间生产负荷, 见表9-1。

表9-1 验收监测期间生产负荷记录

监测日期	产品名称	设计生产(套)	实际生产(套)	生产负荷(%)
2021.4.13	挤压丝锥 (M3-M6)	67	58	87
2021.4.14			56	83
2021.4.13	挤压丝锥 (M1-M3)	67	57	85
2021.4.14			60	90

## 9.2 环境保护设施调试效果

### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

#### 9.2.1.1 废气

废气监测结果，见表9-3；监测期间气象参数，见表9-2。

表9-2 监测期间的气象参数

采样点位	采样日期	温度(°C)	气压(kPa)	风向	风速(m/s)
○1#厂界上风向	2021.4.13	13.7	98.7	北	1.1
	2021.4.14	15.3	98.6	北	0.9
○2#厂界下风向	2021.4.13	13.9	98.7	北	1.1
	2021.4.14	15.1	98.6	北	0.9
○3#厂界下风向	2021.4.13	13.8	98.7	北	1.1
	2021.4.14	15.2	98.6	北	0.9

表9-3 无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	颗粒物(mg/m <sup>3</sup> )			非甲烷总烃		
		第1次	第2次	第3次	第1次	第2次	第3次
○1#厂界上风向	2021.4.13	0.180	0.198	0.161	1.58	1.67	1.61
	2021.4.14	0.199	0.217	0.180	1.65	1.70	1.60
○2#厂界下风向	2021.4.13	0.270	0.324	0.305	2.10	1.95	1.93
	2021.4.14	0.290	0.343	0.324	1.86	1.90	1.93
○3#厂界下风向	2021.4.13	0.288	0.342	0.323	2.68	2.77	2.58
	2021.4.14	0.308	0.398	0.361	2.74	2.66	2.46
标准限值		1.0			4.0		

注：标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

由表9-3可知，验收监测期间，项目无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃计的监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

### 9.2.1.2 噪声

厂界环境噪声监测结果，见表9-4。

表9-4 厂界环境噪声监测结果

采样点位	采样日期	检测结果 Leq[dB (A)]		标准限值 Leq[dB (A)]	
		昼间	夜间	昼间	夜间
▲1 厂界东侧 1m 处	2021.4.13	55.8	43.6	65	55
	2021.4.14	55.8	43.8	65	55
▲2 厂界南侧 1m 处	2021.4.13	56.2	44.4	65	55
	2021.4.14	56.3	44.0	65	55
▲3 厂界西侧 1m 处	2021.4.13	56.9	44.8	65	55
	2021.4.14	56.8	44.9	65	55
▲4 厂界北侧 1m 处	2021.4.13	55.3	42.8	65	55
	2021.4.14	55.1	42.7	65	55

注：厂界噪声标准参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

由表 9-4 可知，验收监测期间，项目厂界东、南、西、北侧昼间、夜间噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值的要求。

### 9.2.1.3 污染物排放总量核算

项目无生产废水排放，生活污水经近期经化粪池预处理后清掏用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江，不需申请总量控制指标。

## 10 验收监测结论

### 10.1 环保设施调试运行效果

#### 10.1.1 污染物达标排放监测结论

##### (1) 废气

验收监测期间，项目无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃计的监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

##### (2) 废水

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥。

##### (3) 厂界环境噪声

验收监测期间，项目厂界东、南、西、北侧昼间、夜间噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类标准限值的要求。

##### (4) 固(液)体废物

项目营运后所产生的固体废弃物主要为危险废物、一般工业固废和员工生活垃圾；危险废物主要为废切削液、沾染切削液的金属碎屑、废润滑油以及沾染润滑油的抹布和手套，暂存于危废暂存间后交由有资质单位处置；一般工业固废主要为金属碎屑、不合格产品、废包装材料，金属碎屑通过人工清扫收集暂存后外售综合利用，不合格产品收集暂存后外售综合利用，废包装材料收集暂存后由环卫部门清运；生活垃圾统一收集后运往垃圾站由环卫部门统一处理。

#### 10.1.2 污染物排放总量核算

项目无生产废水排放，生活污水经近期经化粪池预处理后清掏用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江，不需申请总量控制指标。

## 10.2 环境管理、环保审批、验收手续执行情况检查

建设单位依据国家有关环保政策的要求，于 2020 年 5 月由湖南宝清环境工程股份有限公司编制完成了《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》，2020 年 8 月 21 日，邵阳市生态环境局新宁分局以新环评字【2020】18 号对《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》予以批复，详见附件 1。项目从项目立项，环境影响评价，环境影响评价审批，设计、施工和试生产期的各项环保审批手续及有关资料齐全，验收监测期间各项污染物处理设施均正常运行。

本项目日常环境管理工作和环保设施的日常维修和管理由专人负责；制定了环保管理制度。

## 10.3 结论和建议

### 10.3.1 总体结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查：

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

(七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

(八) 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

(九) 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

湖南省专注螺纹刀具有限公司湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目的废气、废水、厂界环境噪声均达标排放，固体废弃物得到妥善处置，环评批复的主要要求得到落实，不涉及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，建议该项目通过环保“三同时”验收。

#### **10.4.2 建议**

(1) 加强设备日常维护保养，定期检修，保证各项设备正常有效运行；

(2) 应定期检查、维修废气处理设施，防止污染物处理系统故障。

### **11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表**

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	湖南省专注螺纹刀具有限公司湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目				项目代码	/			建设地点	湖南省邵阳市新宁县金石镇湘商产业园			
	行业类别（分类管理名录）	C3321 切削工具制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改			厂区中心经度/纬度	/			
	设计生产能力	年产吸尘器外管 200 万件、门锁五金用齿轮组 200 万件、家庭用护手器支架 200 万件、摩托车点火器锁盖 600 万件				实际生产能力	年产吸尘器外管 200 万件、门锁五金用齿轮组 200 万件、家庭用护手器支架 200 万件、摩托车点火器锁盖 600 万件			环评单位	湖南宝清环境工程股份有限公司			
	环评文件审批机关	邵阳市生态环境局新宁分局				审批文号	新环评字【2020】18 号			环评文件类型	环境报告表			
	开工日期	2019 年 3 月				竣工日期	2020 年 10 月			排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号				
	验收单位	湖南省专注螺纹刀具有限公司				环保设施监测单位	/			验收监测时工况	83~90%			
	投资总概算（万元）	2000				环保投资总概算（万元）	20			所占比例（%）	1			
	实际总投资（万元）	2000				实际环保投资（万元）	29			所占比例（%）	1.45			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	7	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	5		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	10	
新增废水处理设施能力	m <sup>3</sup> /d				新增废气处理设施能力	m <sup>3</sup> /h			年平均工作时	2400h				
运营单位	湖南省专注螺纹刀具有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91430723MA4QB4L96J			验收时间	2021 年 4 月 13 日至 4 月 14 日				
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	动植物油													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	甲苯												
	二甲苯													
	VOCs													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；

附件

附件1 建设项目环境影响评价——环评批复

# 邵阳市生态环境局新宁分局

新环评字（2020）18号

## 关于湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表的批复

湖南省专注螺纹刀具有限公司：

你公司报送的《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》及申请批复的报告已收悉，现研究批复如下：

一、你公司拟投资2000万元（其中环保投资20万元），在邵阳市新宁县金石镇湘商产业园建设螺纹刀具生产线建设项目。本项目租赁新宁县湘商产业园1栋标准化厂房一楼建设该项目，租用建筑面积1100m<sup>2</sup>。本项目设有生产加工区（包括切割下料、外圆加工、打尖、磨方、磨刃、磨牙、去尖、抛光等工序）、食堂、危险废物暂存间、办公室等工程。根据湖南宝清环境工程股份有限公司编制的报告表的分析结论，项目建设符合有关政策及规定要求，选址及平面布局基本合理，在建设单位认真落实好环评报告表提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护的角度，同意该项目建设。

二、在项目营运过程中，应严格执行环保“三同时”制度，着重做好以下几项工作：

（1）、强化废水污染防治。项目营运期生活废水近期应经隔油+化粪池预处理后作农肥使用，远期进入园区配套污水处理厂处理后排入夫夷江，远期排水应达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

-1-



扫描全能王 创建

(2)、控制废气污染物排放。项目食堂油烟废气应经抽油烟机净化处理后达标排放；下料切割金属粉尘应在车间室内经自然沉降后外排，切削液产生的挥发废气应经设备自带过滤网处理后排放，排放时应达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值的要求。

(3)、加强噪声控制管理。采用低噪声设备、对设备进行基础减振；通过隔声罩、厂房隔声降噪后，厂界噪声应达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348 -2008) 3 类标准要求。

(4)、固体废物妥善处置。金属碎屑等一般工业固废外售废旧物资回收公司回收利用；危险废物集中收集在危险废物暂存间暂存后，委托有资质的单位处置；生活垃圾用垃圾收集筒收集后由环卫部门处理。

(5)、加强企业管理。及时清理废弃的渣料等，避免扬尘造成二次污染；开工时废气收集装置必须正常运转，确保操作工人有安全生产的环境；操作工人还应做好个人防护工作，避免粉尘、废气经呼吸道和皮肤吸收，引起急性中毒事件或职业病的发生；及时将各类固废送至暂存场所，严禁露天堆放；定期对环保设施进行保养和检修，保证环保设施的正常运行和污染物的达标排放。

邵阳市生态环境局新宁分局

2020年8月21日



## 附件2 建设项目竣工环境保护验收委托书

### 附件 3 关于建设项目环保竣工验收资料真实情况说明

附件 4 营业执照



# 营 业 执 照

统一社会信用代码 91430528MA4Q4HE80J

名 称	湖南省专注螺纹刀具有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	湖南省邵阳市新宁县金石镇湘商产业园(湖南永踏运电器电线有限责任公司内)
法定代表人	彭海涛
注册 资 本	贰仟万元整
成 立 日 期	2018年11月22日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	刀剪及类似日用金属工具制造;切削刀具、螺纹刀具、铣刀、钻头的制造与销售。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关  
2018 年 11 月 22 日



企业信用信息公示系统网址: [www.gsxt.gov.cn](http://www.gsxt.gov.cn)

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

## 附件5 自查报告

### 湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目验收自查报告

2020年11月，我公司建设的湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目投入运行，我司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、并对照本项目环境影响评价报告表对本项目进行环保验收自查，得出结论如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1) 建设地点、规模、主要建设内容

建设项目名称：湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目

建设性质：新建

建设地点：湖南省邵阳市新宁县金石镇湘商产业园

##### 2) 建设过程及环保审批情况

项目于2020年5月由湖南宝清环境工程股份有限公司完成《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》并通过评审，邵阳市生态环境局新宁分局于2020年8月21日以新环评字【2020】18号文予以批复。

目前该项目已建成投入运营，生产及环保设施运行状况正常，具备了建设项目竣工环境保护验收监测条件。

##### 3) 投资情况

总投资2000万元，其中环保投资29万元，占总投资比例1.45%。

##### 4) 验收范围

本项目验收范围为环境影响评价报告表和审批部门审批决定的工程建设内容。

#### 二、工程变动情况

经过对湖南省专注螺纹刀具有限公司湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目现场核查，建设内容对比环评及批复要求，本次验收范围内的建设内容、地点及配套环保设施与环评及批复基本一致，无重大变更

#### 三、环保设施建设情况

##### 1、废气处理措施

本项目营运期废气主要为料切割金属粉尘、机加工过程中切削液挥发产生的挥发性有机物；下料切割机无自带密闭罩，切割过程中会产生一定量的金属颗粒物直接飘散于室内大气环境中，金属粉尘由于粒径较大可降尘在操作工位附近，安排专人定期进行清扫地面；机加工设备设置密闭罩封闭且自带过滤网降低挥发性有机物的排放。。

## 2、废水处理措施

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江。

## 3、固体废物

项目营运后所产生的固体废弃物主要为危险废物、一般工业固废和员工生活垃圾；危险废物主要为废切削液、沾染切削液的金属碎屑、废润滑油以及沾染润滑油的抹布和手套，暂存于危废暂存间后交由有资质单位处置；一般工业固废主要为金属碎屑、不合格产品、废包装材料，金属碎屑通过人工清扫收集暂存后外售综合利用，不合格产品收集暂存后外售综合利用，废包装材料收集暂存后由环卫部门清运；生活垃圾统一收集后运往垃圾站由环卫部门统一处理。

## 4、噪声防治措施

本项目噪声源主要为各类生产设备、车床、抛光机等机械设备噪声。项目生产设备主要集中在生产区，位于厂区中间，为非连续排放，经建筑隔声后，对项目厂界的声环境影响较小；同时，通过选用低噪声设备、采取隔声降噪措施，设备噪声对周围环境影响较小。

## 四、自查结论

经过我司自查，本项目工程内容基本按照环评报告和审批意见建设，无重大变更情况，各项环保设施及污染治理措施基本得到落实，符合建设项目竣工环境保护条件。

湖南省专注螺纹刀具有限公司

2021年4月

## 附件 6 检测报告

## 附件 7 排污许可证登记回执

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91430528MA4Q4HE80J001X

排污单位名称：湖南省专注螺纹刀具有限公司

生产经营场所地址：湖南省邵阳市新宁县金石镇湘商产业园(湖南省永踏运电器电线有限责任公司)

统一社会信用代码：91430528MA4Q4HE80J

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2021年06月02日

有效期：2021年06月02日至2026年06月01日



#### 注意事项：

(一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

(二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

(三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

(四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

(五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

(六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 附件 8 验收意见及签到表

### 湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目

#### 竣工环境保护验收意见

2021 年 5 月 23 日，由湖南省专注螺纹刀具有限公司组织“湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目”竣工环境保护验收工作组，根据湖南精科检测有限公司编制的《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：邵阳市新宁县金石镇湘商产业园

建设内容：项目设置有生产加工区（包括有切割下料、外圆加工、打尖、磨方、磨刃、磨牙、去尖、抛光等工序）、食堂、危险废物暂存间、办公室等。

##### （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 5 月由湖南宝清环境工程股份有限公司完成《湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目环境影响报告表》并通过评审，邵阳市生态环境局新宁分局于 2020 年 8 月 21 日以新环评字【2020】18 号文予以批复。

##### （三）项目投资

实际总投资 2000 万元，环保投资 29 万元，占总投资的 1.45%

##### （四）验收范围

本次验收范围为：环境影响评价报告表和审批部门审批决定的建设内容。

将项目工程实施内容、环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保规章制度建设情况等列为本项目竣工环保验收范围及检查内容。

#### 二、工程变动情况

根据本项目环境影响报告表及其批复内容，对照项目实际建设情况以及《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知（环发[2015]52 号）》文件内容，本项目变动内容不属于重大变动。

#### 三、环境保护设施建设情况

#### (1) 废水

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江。

#### (2) 废气

本项目运营期废气主要为料切割金属粉尘、机加工过程中切削液挥发产生的挥发性有机物；下料切割机无自带密闭罩，切割过程中会产生一定量的金属颗粒物直接飘散于室内大气环境中，金属粉尘由于粒径较大可降尘在操作工位附近，安排专人定期进行清扫地面；机加工设备设置密闭罩封闭且自带过滤网降低挥发性有机物的排放。

#### (3) 噪声

本项目噪声源主要为各类生产设备、车床、抛光机等机械设备噪声。项目生产设备主要集中在生产区，位于厂区中间，为非连续排放，经建筑隔声后，对项目厂界的声环境影响较小；同时，通过选用低噪声设备、采取隔声降噪措施，设备噪声对周围环境影响较小。

#### (4) 固体废物

项目营运后所产生的固体废弃物主要为危险废物、一般工业固废和员工生活垃圾；危险废物主要为废切削液、沾染切削液的金属碎屑、废润滑油以及沾染润滑油的抹布和手套，暂存于危废暂存间后交由有资质单位处置；一般工业固废主要为金属碎屑、不合格产品、废包装材料，金属碎屑通过人工清扫收集暂存后外售综合利用，不合格产品收集暂存后外售综合利用，废包装材料收集暂存后由环卫部门清运；生活垃圾统一收集后运往垃圾站由环卫部门统一处理。

### 四、环境保护设施调试效果

#### (1) 废气

验收监测期间，项目外排废气监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值的要求。

#### (2) 废水

本项目无生产废水产生，运营期间废水主要为生活污水；生活污水近期经化粪池预处理后由管委会统一转运脐橙园用作农肥，远期待园区配套污水处理站建设完成后进入污水处理站处理后排入夫夷江。

#### (3) 噪声

验收监测期间，项目厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

#### (4) 固体废物

项目营运后所产生的固体废弃物主要为危险废物、一般工业固废和员工生活垃圾；危险废物主要为废切削液、沾染切削液的金属碎屑、废润滑油以及沾染润滑油的抹布和手套，暂存于危废暂存间后交由有资质单位处置；一般工业固废主要为金属碎屑、不合格产品、废包装材料，金属碎屑通过人工清扫收集暂存后外售综合利用，不合格产品收集暂存后外售综合利用，废包装材料收集暂存后由环卫部门清运；生活垃圾统一收集后运往垃圾站由环卫部门统一处理。

#### (5) 污染物排放总量核算

因环评报告以及环评批复未提及污染物总量控制指标，因此本次验收不对污染物污染物总量控制指标进行计算。

### 五、工程建设对环境的影响

湖南省专注螺纹刀具有限公司螺纹刀具生产线建设项目各项环保设施已按照环评报告表及审批决定的要求落实到位，满足项目污染控制的要求，根据本次验收监测结果表明项目无组织废气、噪声监测结果均不超过相应排放标准，建设对区域大气环境、声环境影响较小。

### 六、验收结论

项目无《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的九项验收不合格情形，环境保护设施已按照要求完全落实，验收工作组经认真讨论，同意该项目通过验收。

### 七、验收组人员信息

湖南省专注螺纹刀具有限公司

2020年5月23日

序号

内容

页数

湖南省专注螺紋刀具有限公司螺紋刀具生产线建设项目竣工环境保护自行验收工作组签到表

时间:

地点:

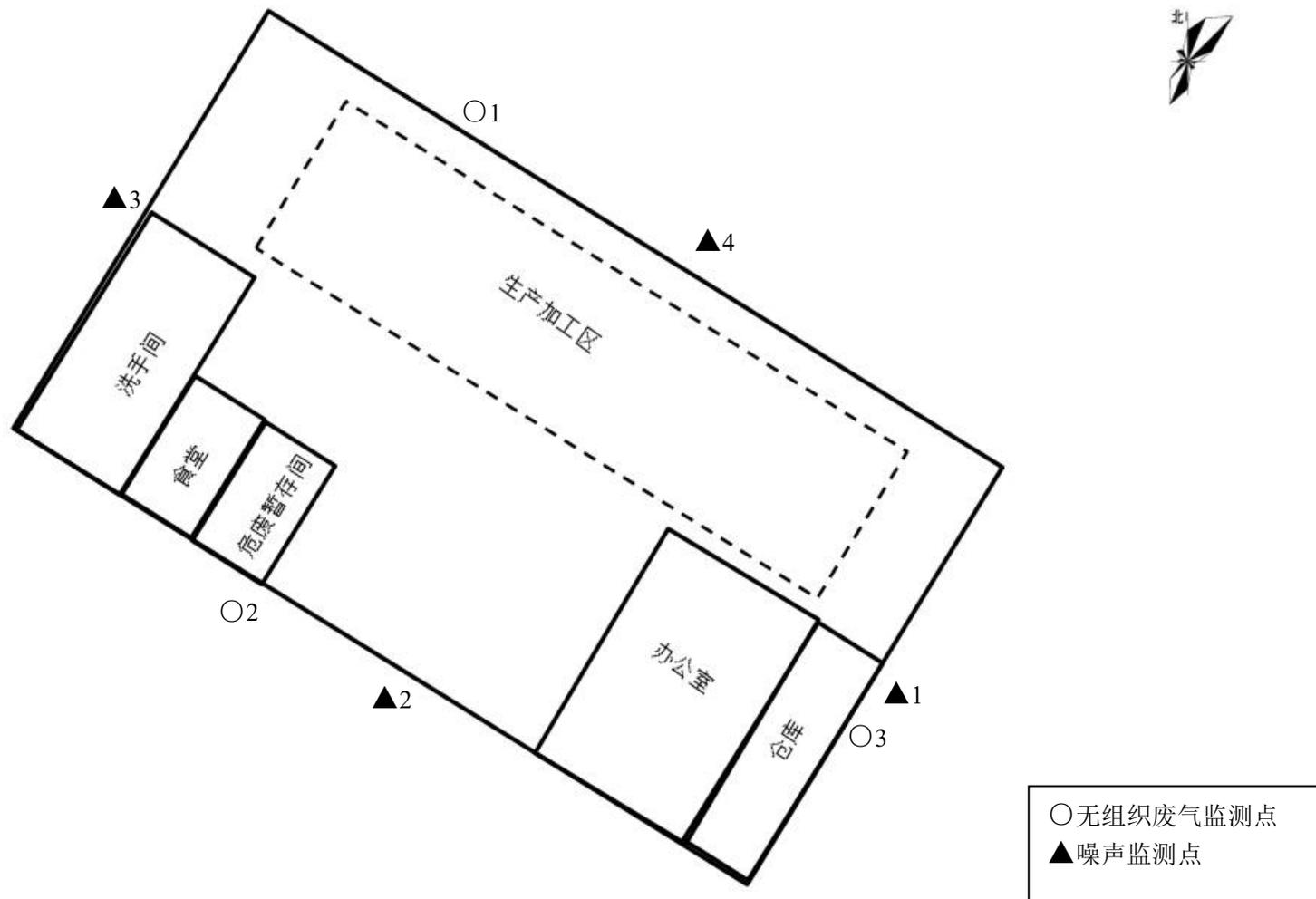
验收工作组	姓名	单位	职称/职务	电话	身份证号码	签名
组长	张如鹏	湖南省志远螺紋刀具有限公司	综合管理部	15246091110	430528198406024927	张如鹏
成员	彭子刚	湖南省志远螺紋刀具有限公司	生产副总	1387392380		彭子刚
成员	刘洪平	邵阳市环境研究中心	工程师	1518090260		刘洪平
成员	刘磊平	邵阳环境工程研究所	工程师	180798950		刘磊平
成员	曹小波	长沙市环境工程信息中心	工程师	13874200212		曹小波
成员	文鑫	湖南精科检测	技术员	1521141853		文鑫
成员						
成员						
成员						

## 附件 9 公示截图

附图 1 项目地理位置图



附图 2 厂区平面布置图及监测布点图



### 附件3 项目环境保护目标图



## 附图 4 部分现场照片



无组织废气采样照片 1



无组织废气采样照片 2



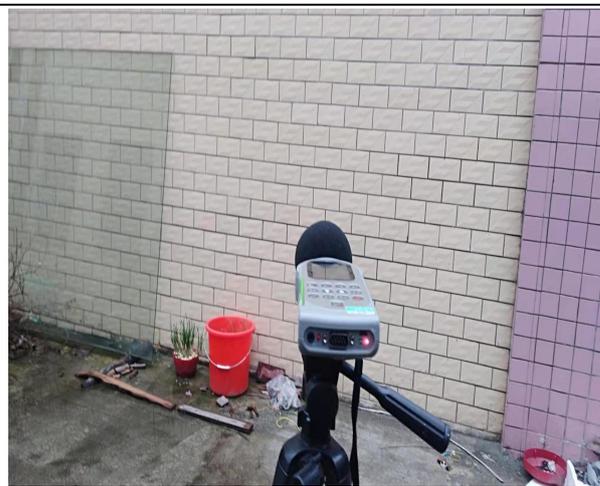
噪声东采样照片



噪声南采样照片



噪声西采样照片



噪声北采样照片